## 碾米廠環境衛生評核表評分基準

#### 壹、注意事項

- 1. 本評核表適用範圍以「精米加工作業」(含糙米精白及後續包裝等作業場所)為主,但為整體環境衛生考量,為避免精米加工作業受到其他環境之汙染,部分條文仍提及全廠、集塵設備、稻穀乾燥等作業。
- 2. 每一條文均為5分制\*(1-5分),以3分為必要符合之基準。
- 3. 以下每一條文之評分基準之條件盡量以橫軸及縱軸區分,再於縱軸與 橫軸列出各條件之所需符合之程度,請依條件及其程度進行評分。

## 評分基準

## (一)、建築與設施

1.1 建築物(碾米廠精米加工區)樓板、地面、縫隙保持清潔。

	有裂縫未修補	有裂縫但修補平整	平滑平整無縫隙
保持乾淨	3	4	5
不潔	2	2	2
不潔且病媒孳生或發霉	1	1	1

1.2 天花板及牆壁(精米加工區)沒有出現成片剝落、積塵、納垢或長黴情形。

	有剝落破損未修補	有剝落破損但	平滑平整無縫隙
		修補平整	
保持乾淨	3	4	5
天花板或牆壁剝	2	2	2
落、積塵、納垢	2	۷	2
蜘蛛網、發黴、病	1	1	1
媒	1	1	1

1.3 精米加工區廠房通風良好,降低粉塵飄揚。

	正常運轉中,	正常運轉中,目	正常運轉中
	目視粉塵飄揚	視有微量粉塵	不揚塵
符合工安要求			
可吸入性粉塵 5mg/m³、總	-	4	5
粉塵 10 mg/m³			
通風良好	-	3	4
通風不良	2	-	-

粉塵瀰漫	1	-	-
------	---	---	---

1.4 <u>精米加工區</u>所有原料出入口、倉庫及加工區出入口、門窗設有防鳥網、防蟲網等設施。

	門窗無設置	門窗設置紗	門窗設置 32	門窗可完全
	紗網或破損	網且完整	目以上防蟲網	密閉
工作中保持關閉	-	3	4	5
工作中未保持關閉	1	2	2	2

1.5 稻穀原料、糙米原料、成品倉庫及白米包裝區均應獨立設置並與其他區域隔離 ; 白米包裝區若無法獨立設置,應有粉塵及蟲害控制措施。

	各區域未獨立設	白米包裝區獨立	各區域獨立設置
	置	設置,其他區域	
		未完全獨立設置	
有粉塵及蟲害控制措	3	4	5
施,且保持清潔	3	4	3
有粉塵及蟲害控制措	2	2	2
施,但未保持清潔	2	2	2
無粉塵及蟲害控制措	1	1	1
施,且未保持清潔	1	1	1

## (二)、衛生管理

## 2.1 工作人員於工作前應洗淨雙手。

	無洗手設備	洗手設備 洗手設備+液		洗手設備+液體
			體皂	皂+乾手設備
有正確洗手	1	2	1	5
步驟貼圖	1	2	4	3
無正確洗手	1	2	2	4
步驟貼圖	1	2	3	4

### 2.2 精米加工區工作人員必須穿戴整潔工作衣帽,必要時戴口罩。

	無設置更衣室	設置更衣室到廠更換
全廠人員著乾淨工作衣帽	4	5
精米廠區著乾淨工作衣帽	3	4
無著工作衣帽	2	2
坦胸露背或衣服髒汙	1	1

### 2.3 工作中不得抽菸、飲食、嚼檳榔或口香糖或其他污染食品之行為。

	無設置員工休息	無設置員工休息	設置員工休息
	區,且員工飲食	區,但員工飲食	區・且不在作業
	未集中管理	集中管理	場所
作業場所不得飲食	2	3	5
在作業場所內飲食	1	2	2

## 2.4 人員定期接受衛生教育訓練,並留有紀錄。

無任何衛 每年派員 每年派員 全廠人員 全廠人員
--------------------------

	生教育訓	參加外部	參加外部	每年1次	每年2次
	練	衛生教育	衛生並轉	衛生教育	以上衛生
		訓練(無轉	訓教育訓	訓練	教育訓練
		訓)	練		
留存教育訓		2	2	4	5
練紀錄	-	2	3	4	3
無教育訓練	1	1	1	1	1
紀錄					1

### 2.5 精米加工作業場所內部無囤積異物或廢棄物,並留有紀錄。

	廢棄物未定位管理或有異	廢棄物定位管理且無異物
	物囤積	囤積
每日清理·有紀錄	4	5
保持清潔	3	4
未保持清潔	1	2

【定位管理】:是指根據倉庫的建築、設備條件以及商品類別、性質,固定倉庫和貨位儲存商品的一種管理方法。不同類別的商品、物理化學性質相互抵觸的商品分開存放,有利於避免相互間的影響。

### 2.6 廠區四周環境清潔。禽畜、寵物等應加以管制。

	廠內飼養禽畜,	廠內飼養禽畜,	無飼養禽畜
	無管制	有管制	
廠區四周環境清潔	2	3	5
廠區四周環境未保持	1	2	2
清潔	1	2	2

2.7 所有原料出入口、倉庫及加工區出入口、門窗維持清潔。

	精米區+包裝區	礱穀+精米區	全廠
		+包裝區	
出入口、門窗維持清潔	3	4	5
出入口、門窗未維持清潔	2	2	2
出入口、門窗未維持清潔	1	1	1
且有積穀害蟲	1		1

## 2.8 米袋(含噸袋)不得直接放置地面,無發生米袋破包情形,有破包應當 立即清理。

	米袋(含噸袋)直接	米袋(含噸袋)不直	米袋(含噸袋)放置棧
	放置地面	接放置地面	板上
無破包	2	4	5
破包立即清理	2	3	4
有破包	1	2	2

### 2.9 成品區定期清潔並應作成紀錄。

	無紀錄或紀錄	每週清潔紀錄	每日清潔紀錄
	不完整		
保持清潔	3	4	5
未保持清潔・堆放雜物	2	2	2
未保持清潔・有病媒	1	1	1

# 2.10 化學藥劑應設專櫃放置,地點選擇於非加工作業場所,且通風良好區域,應設使用紀錄簿,詳記使用情形。

無設置化學	化學藥劑專	化學藥劑專	化學藥劑專櫃
藥劑專櫃	櫃設置於加	櫃設置於非	設置於非加工
	工場所	加工場所	場所・且上鎖

有使用紀錄簿	2	3	4	5
無使用紀錄簿	1	2	2	2

## 2.11 機油、針車油、潤滑油等機器設備使用之輔助用品應定位管理。

	無專區定位管理	有專區定位管理
除保養維修中使用,加工區無擺置	2	5
機油、針車油、潤滑油等	2	3
加工區擺置非保養維修中使用之機	1	2
油、針車油、潤滑油等		3

### 2.12 稻穀乾燥機械設備應定期清理乾淨並作成紀錄。

	無紀錄或紀 錄不完整	有紀錄	每季檢查紀錄	每月檢查紀錄
使用前後清理	2	3	4	5
未清理	2	2	2	2
未清理・有病媒	1	1	1	1

## (三)、製程及品質管制

3.1 加工入料口加蓋並保持清潔,無蜘蛛網、灰塵,留有清潔紀錄。

	入料口無加蓋	入料口加蓋
保持清潔,每月清潔紀錄	-	5
保持清潔,有 <b>清潔</b> 紀錄	-	4
保持清潔	2	3
未清理・有病媒	1	-

#### 3.2 礱穀機內部及底層有定期清理及維護,並作成紀錄。

	無紀錄或紀	有紀錄	每月檢查紀錄	每2週檢查
	錄不完整			紀錄
使用前後清理	2	3	4	5
未清理	2	2	2	2
未清理,有病媒	1	1	1	1

### 3.3 精米機有定期清理及維護,並作成紀錄。

	無紀錄或紀 有紀錄  每週檢查紀錄		每日檢查紀錄	
	錄不完整			
使用前後清理	2	3	4	5
未清理	2	2	2	2
未清理,有病媒	1	1	1	1

3.4 輸送設備(含斗升機、輸送帶、輸送米管、輸送斜坡)應有防止異物入 侵措施,建議採密閉方式,內部定期清潔並做成紀錄。

	無紀錄或	有紀錄	每月清潔	每週清潔	

	紀錄不完		紀錄	紀錄
	整			
完全密閉	2	4	4	5
無法完全密閉,但有防止異	2	3	4	4
物入侵措施	2	3	4	4
無法完全密閉,且無防止異	2	2	2	2
物入侵措施	2	2	2	2
無法完全密閉・且無防止異	1	1	1	1
物入侵措施,且有病媒	1			1

3.5 包裝機及暫存桶保持乾淨,應有防止異物及昆蟲入侵措施,並作成紀錄。

	無紀錄或紀錄不	有紀錄	每週清潔紀錄
	完整		
保持密閉及乾淨	2	4	5
無法完全密閉,但保	2	2	4
持乾淨	2	3	4
無法完全密閉・且有	1	1	1
病媒	1	1	1

3.6 應設有碾米產生的副產品專用貯存區,如米糠收集桶,保持密閉,並不可成為污染源,並留有紀錄。

	無紀錄或紀錄不完整	有紀錄	每週清潔紀錄
保持密閉及乾淨	2	4	5
未保持密閉·但保持 乾淨	2	3	4

無法完全密閉・且有	1	1	1
病媒	_	-	-

3.7 機械設備與器具使用前應確認其清潔,使用清洗後應保持清潔。設備器具不得直接置放於地面。

註:此條文的機器設備含零組件、維修保養器具、篩網、噴槍、車縫機、箕斗器具包含清掃器具

	無定位管理	部份定位管理	有定位管理
器具無直接置放於地面·保持 清潔	3	4	5
器具無直接置放於地面,但未 保持清潔	2	2	2
器具不潔且直接置放於地面	1	1	1

3.8 碾米過程中,採取有效措施防止金屬或其他外來雜物等混入食米中。

註:此條文措施含強力磁鐵及或其他有效措施。

	無保持密閉	部份保持密閉	完全保持密閉
有防止異物混入措施,有效	3	4	5
有防止異物混入措施,失效	2	2	-
無防止異物混入措施	1	1	-

3.9 碾米作業後,確實清除地面殘存穀粒、碎米或雜物,並留有清潔紀錄。

	無紀錄或紀錄	有紀錄	每日清潔紀錄
	不完整		
保持乾淨	3	4	5

地面殘存穀粒等	2	2	2
地面殘存穀粒等,有病媒	1	1	1

## 3.10 集塵設備足夠,能有效吸除礱穀及精米作業場所之粉塵,若有不足可利用工業用吸塵器輔助。

	集塵設備不足	集塵設備足夠
有工業用吸塵器,無粉塵堆積	3	5
無工業用吸塵器・無粉塵堆積	2	4
無工業用吸塵器,有粉塵堆積	1	-

# 3.11 暫存桶及成品儲存桶保持密閉,透氣孔透氣情形良好,且週遭有防止侵入之設施。

	桶體未保持密閉 <u>或</u> 透氣	桶體保持密閉 <u>並</u> 透氣孔
	孔透氣不良	透氣
有防止病媒侵入之設施、桶內	2	5
無冷凝水	3	3
有防止病媒侵入之設施、桶內	2	
產生冷凝水	2	=
無防止病媒侵入之設施	1	-

## 3.12 加工區應裝設誘捕蟲害孳生設備,例如燈光誘殺器等,以降低害蟲發生,並留有紀錄。

	無誘捕蟲害孳生設備	有誘捕蟲害孳生設備
發揮功能+定期清理+有紀錄	-	5
發揮功能+定期清理	-	4
發揮功能	-	3

無發揮功能	1	2
-------	---	---

## (四)、成品倉儲管理

4.1 成品(不含噸袋包裝)儲藏應保持乾燥清潔,並確實監測溫度及記錄,維護食米品質,避免害蟲孳生。

	無溫度紀錄	有溫度紀錄	每日温度紀錄
低溫(18℃以下)貯藏	4	5	5
25℃以下貯藏	3	4	4
通風良好,保持乾燥清潔無汙染	2	3	3
有病媒	1	1	1

4.2 所有的成品倉庫於進倉前或每年至少一次進行防蟲處理。

	紀錄不完整 或無紀錄	每年至少一 次清潔記錄	每年至少一 次清潔及部 分防蟲處理 紀錄	清潔及完整 防蟲處理之 紀錄
清理乾淨	2	3	4	5
不潔	2	2	2	2
有病媒	1	1	1	1

4.3 所有的棧板使用前應先進行清潔,以避免害蟲、黴菌交叉危害,並留 有清潔紀錄。

	無紀錄	僅有清潔紀錄	每2週清潔且有紀錄
清理乾淨	3	4	5
棧板不潔	2	-	-
棧板不潔且有病媒	1	-	-

# 4.4 倉儲區周圍保持清潔,無堆積廢棄物或包裝材料,對於廢棄物及包裝材料有適當處理措施避免交叉污染。

	無定位管理	部份定位管理	定位管理
保持清潔	3	4	5
未保持清潔	1	2	-